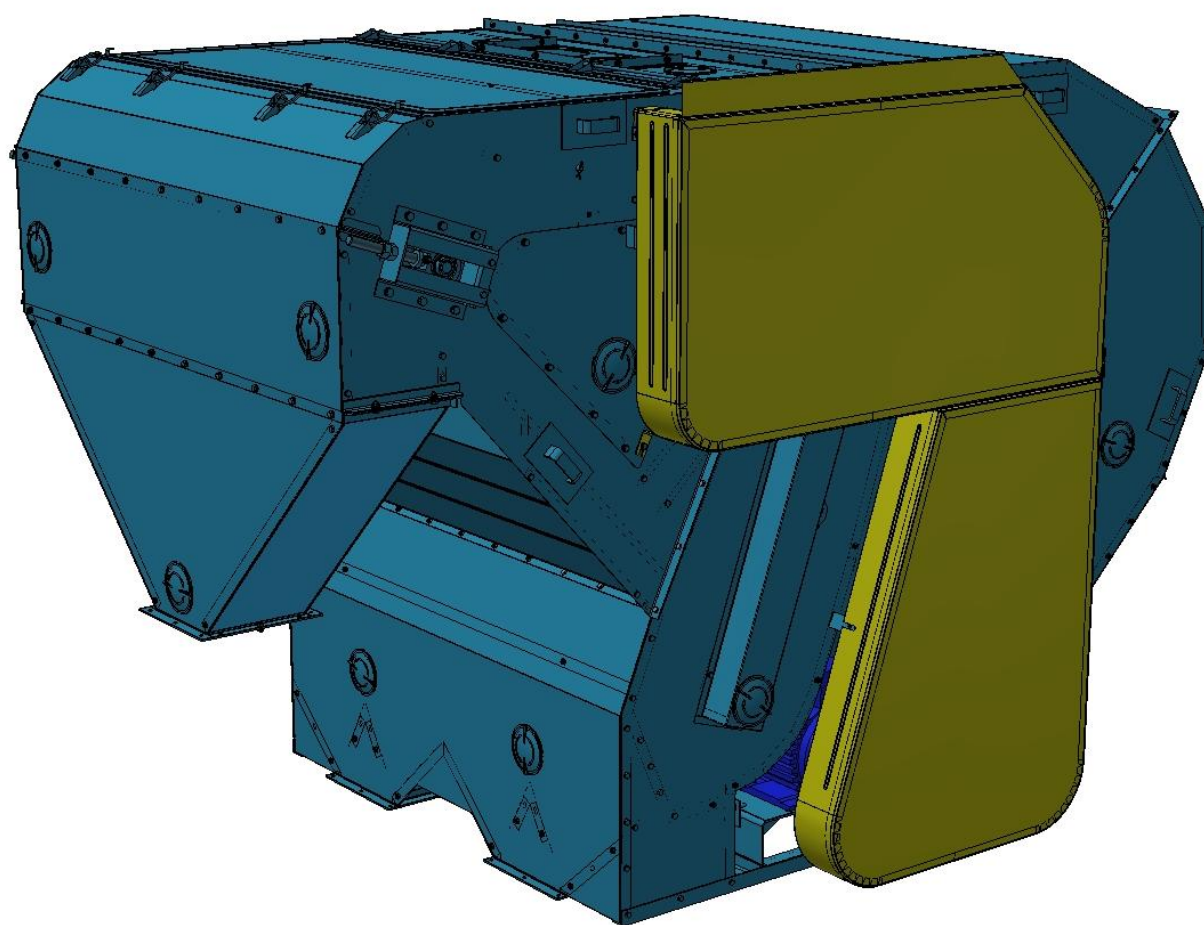


МАШИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ЗЕРНА МПО-50М



КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ МПО-50.00.000БКДС

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Правила пользования каталогом.....	3
Основные технические данные изделия.....	5
Указатель иллюстраций.....	6
МПО-50.00.000Б Машина предварительной очистки зерна МПО-50М	7
МПО-50.01.000Б Камера приемная.....	11
МПО-50.01.020 Подбивальщик	13
МПО-50.01.030 Вал	14
МПО-50.01.030Б Корпус верхний	15
МПО-50.01.040Б Вал	17
МПО-50.01.050-01Сетка	18
МПО-50.01.090 Соломоприжим	19
МПО-50.01.120 Щиток	20
МПО-50.01.130Звездочка натяжная	21
МПО-50.01.200Б Устройство натяжное	22
МПО-50.04.000Б Камера воздушная	23
МПО-50.04.080Б Корпус передней части камеры воздушной	25
МПО-50.04.140 Ролик натяжной	27
Характеристика привода	28
Перечень подшипников качения.....	29
Форма заявки на запасные части.....	31
Форма запроса для получения изменений.....	32

ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

Настоящий каталог содержит иллюстрации сборочных единиц, деталей и стандартных изделий машины предварительной очистки зерна МПО-50М (далее по тексту – «машина»), а также спецификацию к ним.

Приведенная номенклатура в каталоге охватывает все сборочные единицы, детали и стандартные изделия, которые могут потребоваться при эксплуатации и ремонте машины.

В каталог включены также неразъемные сборочные единицы, полученные с использованием сварочных, клепаных и т.п. операций без перечисления входящих в них деталей, например, рама МПО-50.04.020Б (рис. 14).

Обозначение оригинальных сборочных единиц и деталей машины состоит из четырех частей, например: МПО-50.04.000Б, МПО-50.04.010, МПО-50.04.409.

Первая часть образована из трех заглавных букв краткого названия базовой модели машины «МПО», вторая часть – цифровая «50», характеризует производительность изделия на предварительной очистке т/ч, третья часть – состоит из двух цифр (например, «04») обозначение головной сборочной единицы, четвертая часть – состоит из трех цифр (например, «000») обозначения основной сборки или, например, обозначения подсборки «010» или детали «409».

В обозначениях сборочных единиц использована ступенчатая входимость деталей в подсборки, а подсборки в сборочные единицы.

При разработке конструкторской документации на машину применено обозначение МПО-50.00.000Б (Шифр МПО-50М), где:

М – машина;

П – предварительной;

О – очистки;

50 – номинальная производительность на предварительной очистке зерна, т/ч;

М – модернизированный;

00 – номер головной сборочной единицы;

000 – номер сборки, подсборки или детали:

001 – неметаллы;

101 – литье;
201 – пресс-материалы;
301 – поковки;
401 – лист;
501 – полоса;
601 – круг;
701 – швеллер, уголок и др. профиль;
801 – труба;
901 – дерево.

После четвертой цифровой части обозначения сборочной единицы или детали применены дополнительные буквы: А, Б и т.д. Наличие этих букв указывает, что данная сборочная единица или деталь подверглась конструктивному изменению. Так, например, буква А обозначает первое изменение, буква Б - второе и т.д.

В спецификациях к рисункам указаны обозначения сборочных единиц и деталей, наименования и количество их на сборочную единицу или на машину в целом.

Приводные цепи имеют соединительные и переходные звенья.

Каталог является справочным техническим пособием при расчете и составлении заявок на запасные части.

Для заказа необходимой сборочной единицы или детали достаточно найти на рисунке порядковый номер позиции этой сборочной единицы или детали, а по спецификации к рисунку выписать обозначение, наименование и количество их на сборочную единицу.

Основные технические данные изделия

Наименование	Значение
Тип	стационарный
Привод	электрический
Вид потребляемой энергии	переменный ток напряжением 380 В частотой 50 Гц
Суммарная установленная мощность, кВт, не более	7,5
Габаритные размеры в рабочем положении, мм, не более: - длина - ширина - высота	 2850 1895 2070
Конструкционная масса с комплектом рабочих органов и приспособлений для выполнения основной технологической операции, кг, не более	980
Оперативная трудоемкость досборки и монтажа на месте применения, чел-ч, не более	4,0
Количество обслуживающего персонала, чел.	1 (механик агрегата, элеватора, комплекса, линии)
Номинальная производительность за 1 час основного времени на пшенице с натурой исходного материала не менее 740 г/л, влажностью до 20%, содержанием сорной примеси до 10%, в том числе соломистой примеси до 1%, т, не менее	50

Указатель иллюстраций

Номер иллюстрации	Обозначение сборочной единицы	Наименование	Номер страницы
1, 2, 3	МПО-50.00.000Б	Машина предварительной очистки зерна МПО-50М	7...10
4	МПО-50.01.000Б	Камера приемная	11, 12
5	МПО-50.01.020	Подбивальщик	13
6	МПО-50.01.030	Вал	14
7	МПО-50.01.030Б	Корпус верхний	15, 16
8	МПО-50.01.040Б	Вал	17
9	МПО-50.01.050-01	Сетка	18
10	МПО-50.01.090	Соломоприжим	19
11	МПО-50.01.120	Щиток	20
12	МПО-50.01.130	Звездочка натяжная	21
13	МПО-50.01.200Б	Устройство натяжное	22
14	МПО-50.04.000Б	Камера воздушная	23, 24
15	МПО-50.04.080Б	Корпус передней части камеры воздушной	25, 26
16	МПО-50.04.140	Ролик натяжной	27
-	-	Характеристика привода	28
-	-	Перечень подшипников качения	29, 30

Рис. 1 МПО-50.00.000Б Машина предварительной очистки зерна МПО-50М

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Рис.
1	МПО-50.01.000Б	Камера приемная	1	1
2	МПО-50.04.000Б	Камера воздушная	1	1
3	МПО-50.05.000Б	Ограждения	1	2
4	МПО-50.06.000Б	Ограждения	1	2
5	МПО-50.07.000Б	Ограждения	1	2
6	Н.022.020-09	Звездочка	1	3
7	Н.022.020-18	Звездочка	1	1
8	МПО-50.01.103	Шкив	1	1
9	МПО-50.01.603	Звездочка	1	1
10	МПО-50.04.101	Шкив	1	1
11	МПО-50.04.102	Шкив	1	1
12	МПО-50.04.105	Шкив	1	1
13	МПО-50.04.409	Шайба	1	1
14	-	Болт М8-6gx16.58.019 ГОСТ 7798	41	1
15	-	Шайба 8.06.019 ГОСТ 11371	41	1
16	-	Шайба 8 65Г 05 ГОСТ 6402	41	1
17	-	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 5915	41	1
18	-	Болт М10-6gx35.58.019 ГОСТ 7798	5	1, 3
19	-	Шайба 10.06.019 ГОСТ 11371	4	3
20	-	Шайба 10 65Г 05 ГОСТ 6402	5	1, 3
21	-	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 5915	11	1, 3
22	-	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 3032	1	2
23	-	Ремень В(Б)-1600 I ГОСТ 1284.1	1	1
24	-	Ремень В(Б)-2360 I ГОСТ 1284.1	1	1
25	-	Ремень С(В)-3585 I ГОСТ 1284.1	1	1
26	-	Цепь ПР-15,875-2270-2 ГОСТ 13568, L = 1603 мм	1	1
27	-	Цепь ПР-15,875-2270-2 ГОСТ 13568, L = 936 мм	1	3
28	-	Звено С-ПР-15,875-2270-2 ГОСТ 13568	2	1, 3
29	-	Двигатель 4А132М6У3 Р=7,5 кВт, n=1000 об/мин, 380В, 50 Гц, IM1081 ГОСТ 19523	1	3
30	ОВБ 6335	Болт	7	1, 3

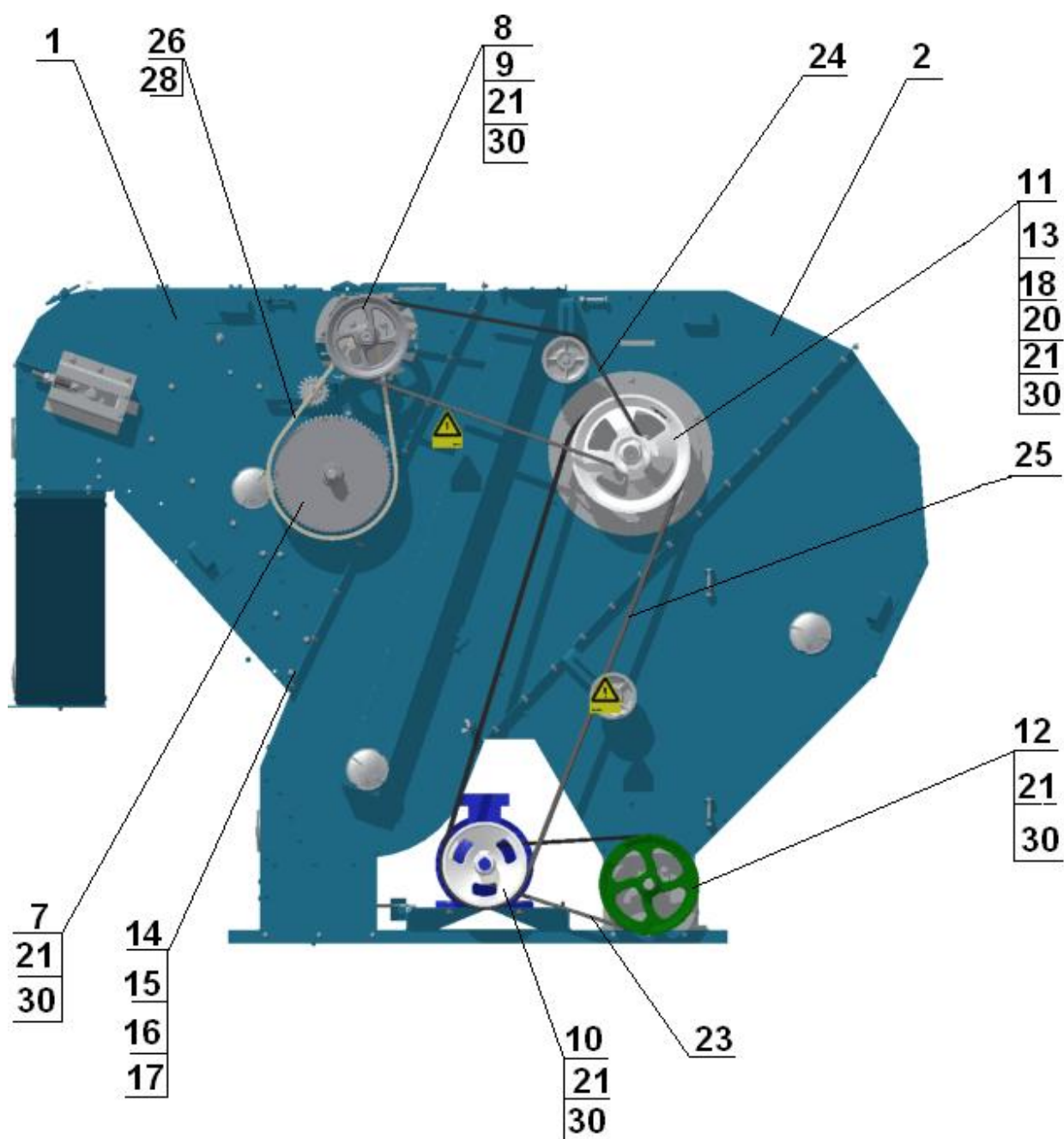


Рис. 1 МПО-50.00.000Б Машина предварительной очистки зерна МПО-50М

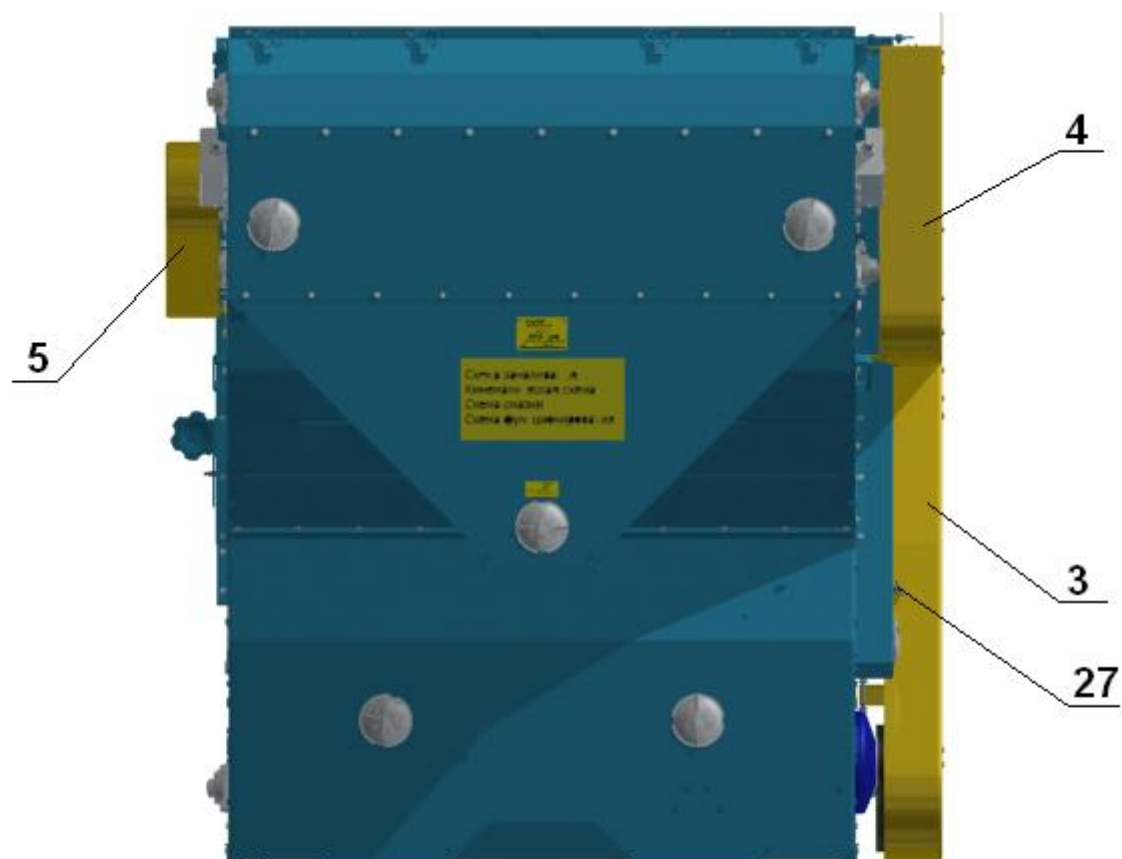


Рис. 2 МПО-50.00.000Б Машина предварительной очистки зерна МПО-50М

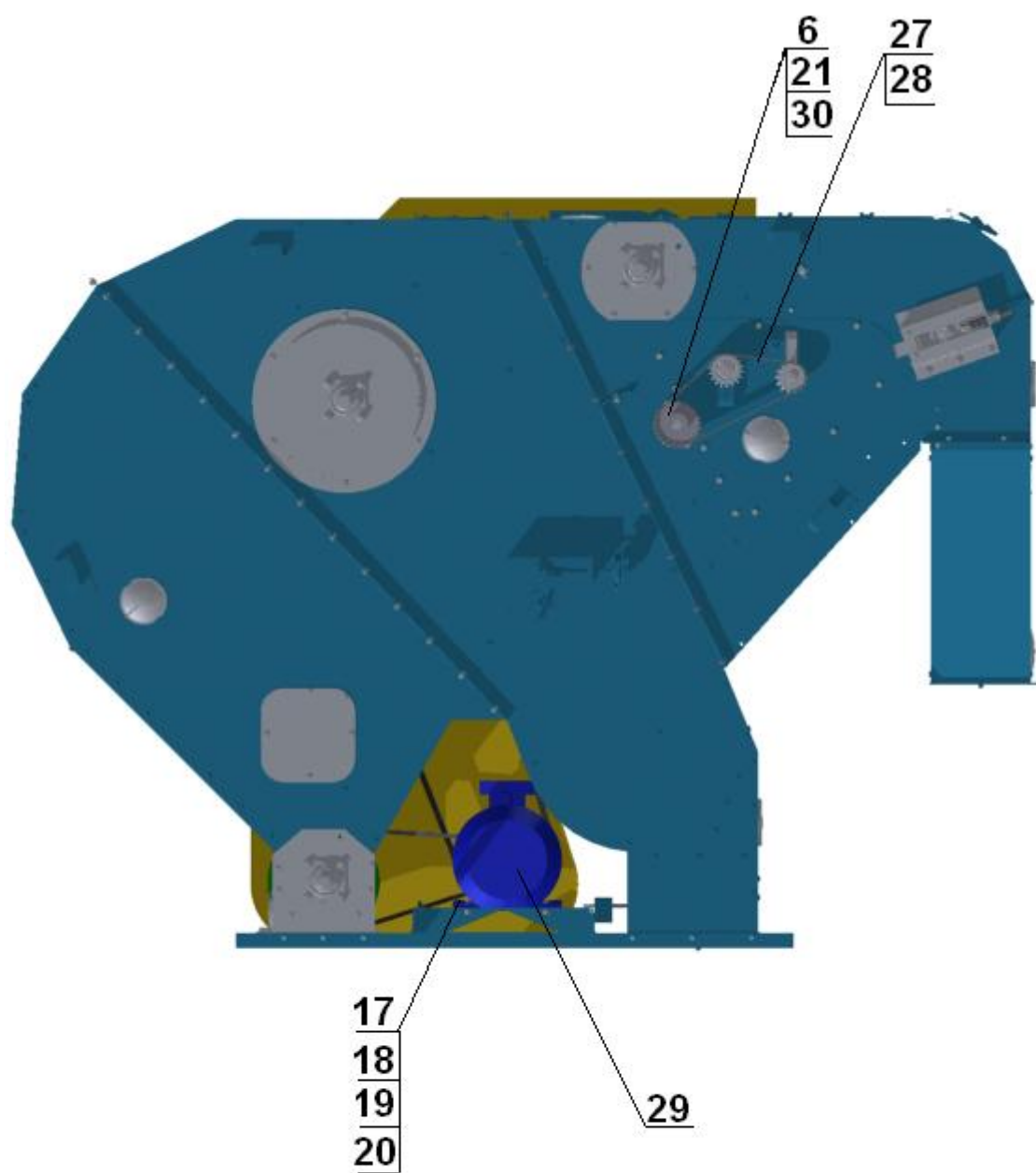


Рис. 3 МПО-50.00.000Б Машина предварительной очистки зерна МПО-50М

Рис. 4 МПО-50.01.000Б Камера приемная

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.020	Подбивальщик	1
2	МПО-50.01.030	Вал	1
3	МПО-50.01.030Б	Корпус верхний	1
4	МПО-50.01.040Б	Вал	1
5	МПО-50.01.050-01	Сетка	1
6	МПО-50.01.050Б	Шнек	1
6а	-	Шпонка 2-10x8x110 ГОСТ 23360	1
7	МПО-50.01.070Б	Корпус	1
8	МПО-50.01.090	Соломоприжим	1
9	МПО-50.01.100Б	Накладка	1
10	МПО-50.01.110Б	Накладка	1
10а	МПО-50.01.608	Упор	1
10б	-	Шайба 8 65Г 05 ГОСТ 6402	1
10в	-	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 5915	1
11	МПО-50.01.120	Щиток	1
12	МПО-50.01.130	Звездочка натяжная	2
13	МПО-50.01.130Б	Переходник	1
13а	-	Болт М8-6gx16.58.019 ГОСТ 7798	2
13б	-	Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371	2
13в	-	Гайка М8-6Н.6.019 DIN 985	2
14	МПО-50.01.200Б	Устройство натяжное	2
15	МПО-50.01.444Б	Планка	2
16	МПО-50.01.445Б	Ползун	2
17	МПО-50.01.446Б	Планка	2
18	МПО-50.01.451Б	Накладка	2
19	СММ 03.024	Крышка	7
20	-	Болт М8-6gx16.58.019 ГОСТ 7798	53
21	-	Болт М8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	18
22	-	Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371	71
23	-	Шайба 8 65Г 05 ГОСТ 6402	61
24	-	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 5915	18
25	-	Гайка М8 DIN 985	10
26	-	Болт М10-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	12
27	-	Болт М10-6gx35.58.019 ГОСТ 7798	4
28	-	Шайба 10.06.019 ГОСТ 11371	16
29	-	Шайба 10 65Г 05 ГОСТ 6402	16
30	-	Болт М12-6gx35.58.019 ГОСТ 7798	8
31	-	Гайка М12-6Н.6.019 ГОСТ 5915	8
32	-	Шайба 12.06.019 ГОСТ 11371	10
33	-	Шайба 12 65Г 05 ГОСТ 6402	8
34	-	Подшипник FY 35 TF	2

35	-	Подшипник FYTBK 30 TF	2
----	---	-----------------------	---

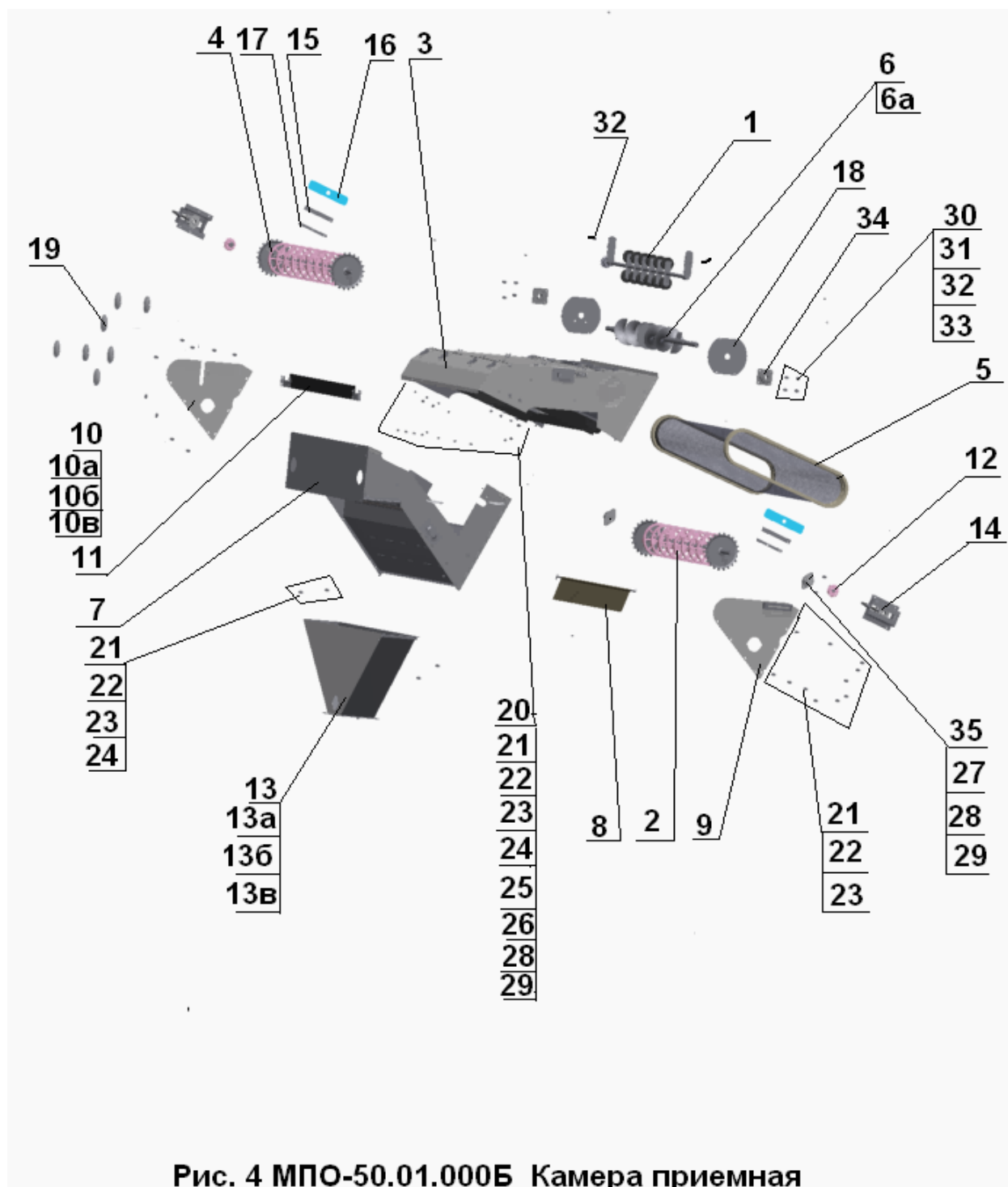


Рис. 5 МПО-50.01.020 Подбивальщик

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.270	Подшипник	2
2	МПО-50.01.280	Крестовина	1
3	МПО-50.01.006	Ролик	12
4	ОВБ 6335-01	Винт	1
5	ОВИ 02.425	Кольцо	2
6	Н.022.203	Звездочка	1
7	НЕН 43.007А	Втулка	12
8	-	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 5915	1
9	-	Шайба 20.01.019 ГОСТ 11371	12
10	-	Шайба ШЕЗ 18х1,4 МН 787	12
11	-	Шпонка 2-8х7х70 ГОСТ 23360	1

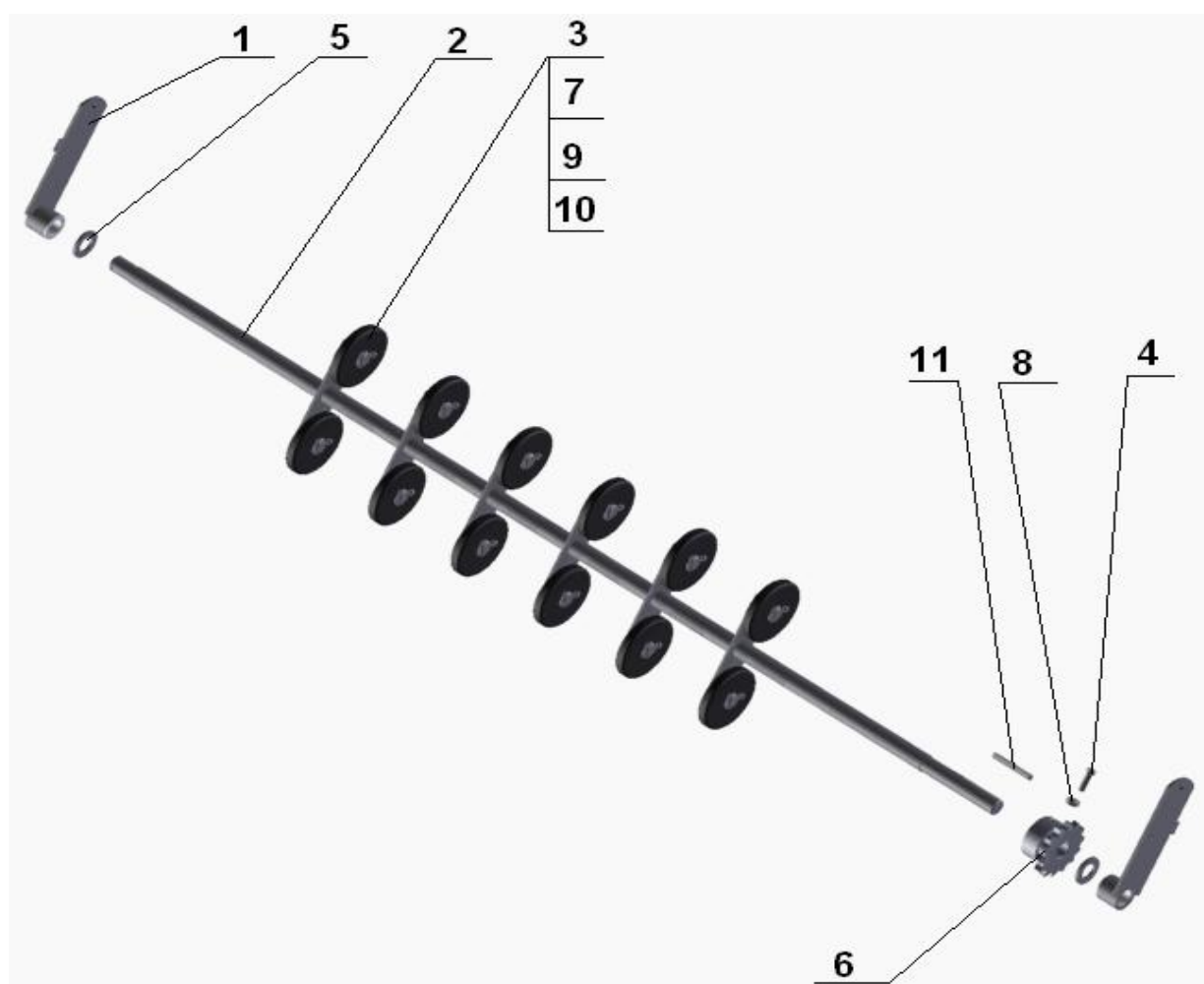


Рис. 5 МПО-50.01.020 Подбивальщик

Рис. 6 МПО-50.01.030 Вал

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.005	Ролик	8
2	МПО-50.01.104-01	Звездочка	2
3	МПО-50.01.613	Вал	1
4	ОВБ 6335-01	Винт	4
5	ОВИ 02.425-01	Кольцо	16
6	-	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 5915	4
7	-	Шплинт 6,3х50.019 ГОСТ 397	16
8	-	Шпонка 2-8х7х63 ГОСТ 23360	2

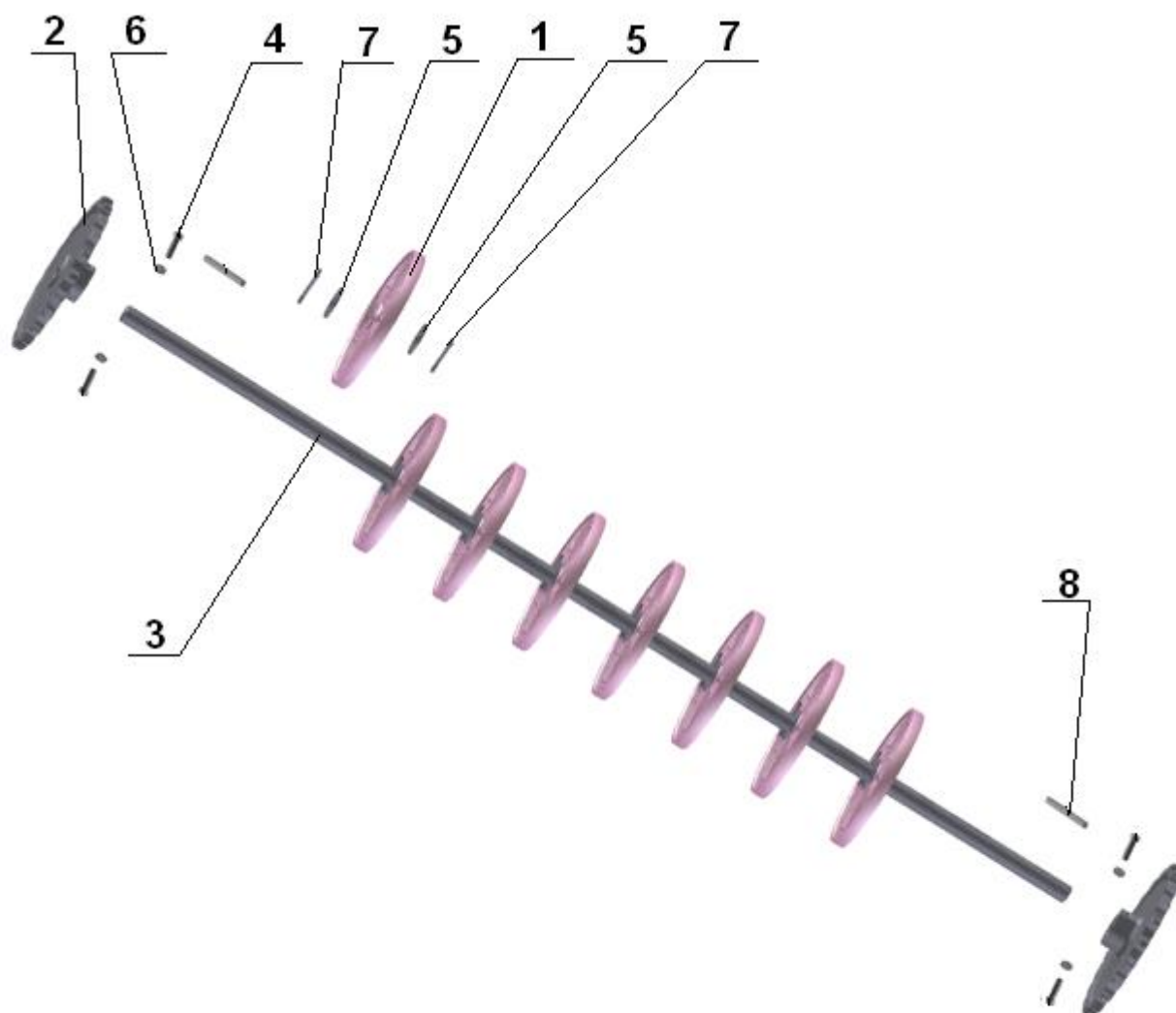


Рис. 6 МПО-50.01.030 Вал

Рис. 7 МПО-50.01.030Б Корпус верхний

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.060Б	Каркас верхнего корпуса	1
2	МПО-50.01.080Б	Крышка	1
3	МПО-50.01.090Б	Клапан	1
3а	МПО-50.01.105	Противовес	2
3б	СПО-100.01.473А	Планка	1
3в	-	Винт М6-6gx14.58.019 ГОСТ 11644	9
3г	-	Гайка М6-6Н.6.019 ГОСТ 5915	9
3д	-	Шайба 6 65Г 05 ГОСТ 6402	9
3е	-	Шайба 6.01.019 ГОСТ 11371	9
4	МПО-50.01.409Б	Планка	1
5	МПО-50.01.411	Планка	2
6	МПО-50.01.456	Отражатель	2
7	МПО-50.01.601	Ось	2
8	МПО-50.01.001Б	Пластина	1
9	МПО-50.01.002Б	Козырек	2
10	-	Шплинт 1,6x10.019 ГОСТ 397	4
11	-	Болт М8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	19
12	-	Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371	25
13	-	Гайка М8-6Н.6.019 DIN 985	25
14	-	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 3032	6
15	-	Болт М10-6gx80.58.019 ГОСТ 7798	1
16	-	Шайба 10.01.019 ГОСТ 11371	1
17	-	Гайка М10-6Н.6.019 DIN 985	1
18	-	Шайба 10 65Г 05 ГОСТ 6402	1

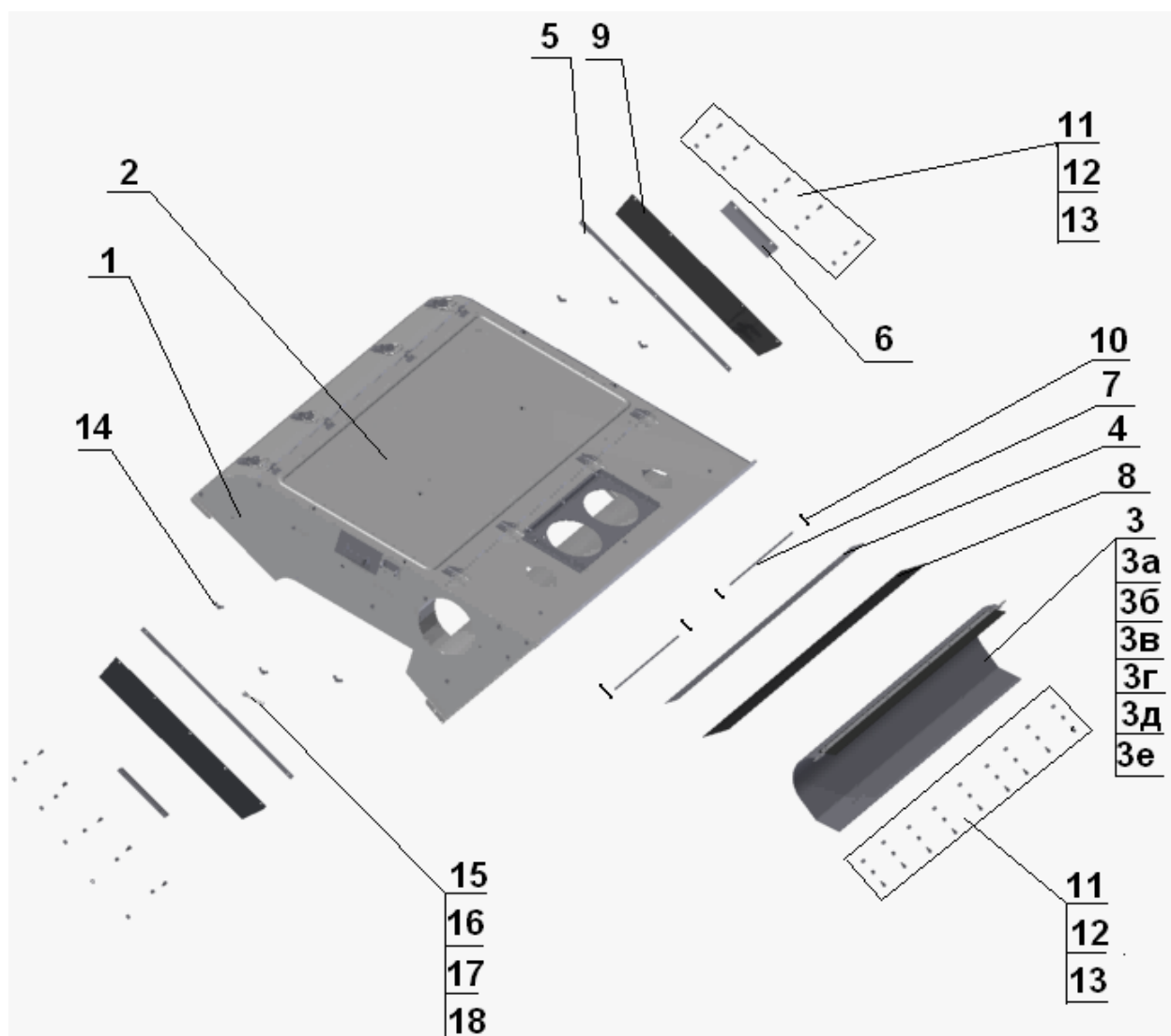


Рис. 7 МПО-50.01.030Б Корпус верхний

Рис. 8 МПО-50.01.040Б Вал

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.104-01	Звездочка	2
2	МПО-50.01.001	Ролик	8
3	МПО-50.01.614Б	Вал	1
4	ОВИ 02.425-01	Кольцо	16
5	ОВБ 6335-01	Винт	4
6	-	Шпонка 2-8x7x63 ГОСТ 23360	2
7	-	Шплинт 6,3x50.019 ГОСТ 397	16
8	-	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 5915	4

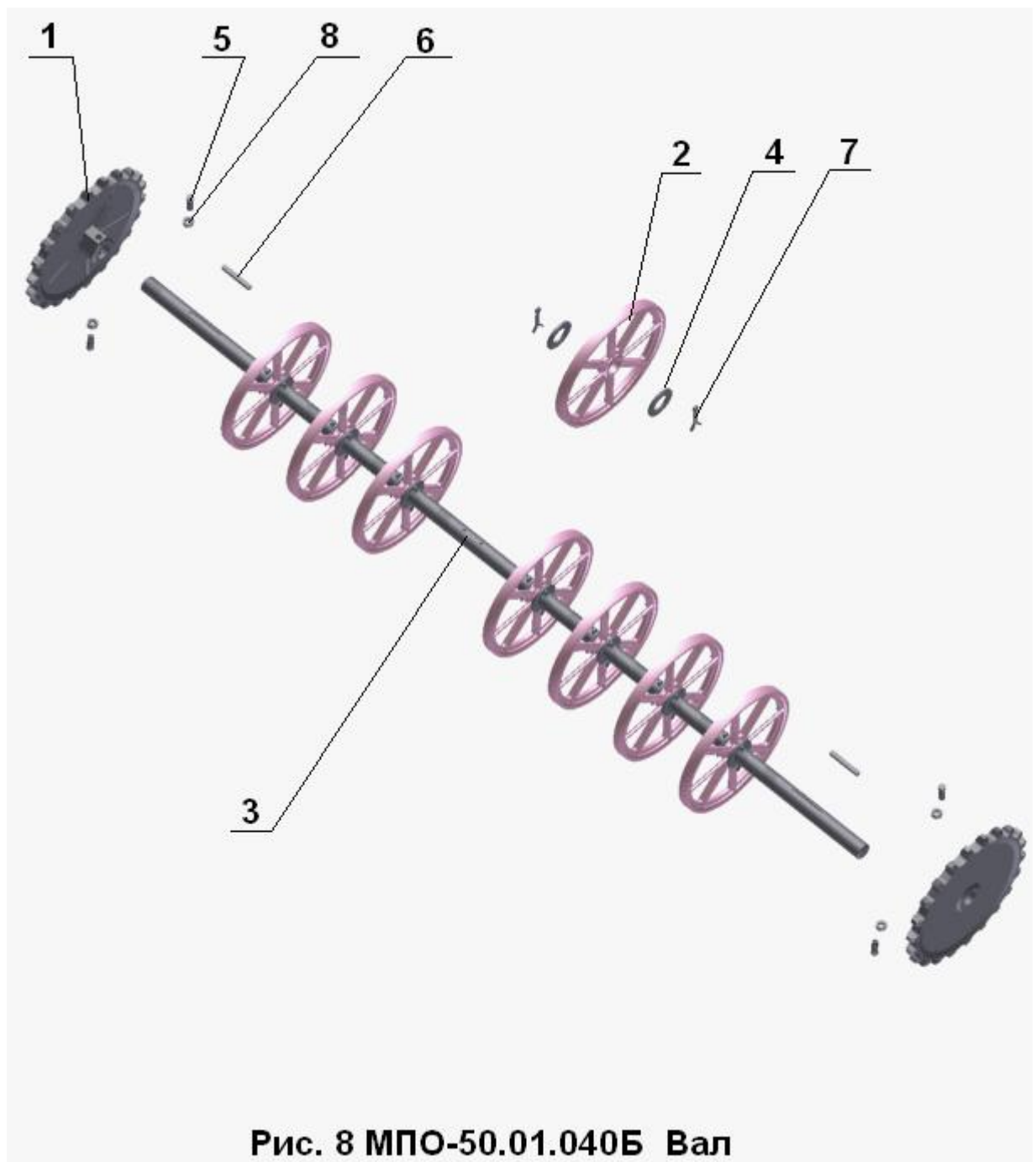


Рис. 9 МПО-50.01.050-01 Сетка

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	-	Цепь ТРД-38-4000-11ВТ.ВЛ 6-1-63 ТУ 3-38-014-89 (Цепь ТРД-38-4000-3-6-2 ГОСТ 4267); L=2318 мм	2
2	СПО-100.01.007А	Накладка	2
3	СПО-100.01.008А	Уплотнение	62
4	МПО-50.01.432-01	Сетка	1
5	-	Болт М6-6gx35.58.019 ГОСТ 7798	62
6	-	Гайка М6-6Н.5 ГОСТ Р 50273	62
7	-	Шайба 6.01.019 ГОСТ 6958	62
8	-	Шайба 6 65Г 05 ГОСТ 6402	62
9	-	Звено С-ТРД-38-4000 ГОСТ 4267	2
10	-	Звено П-ТРД-38-4000 ГОСТ 4267	2

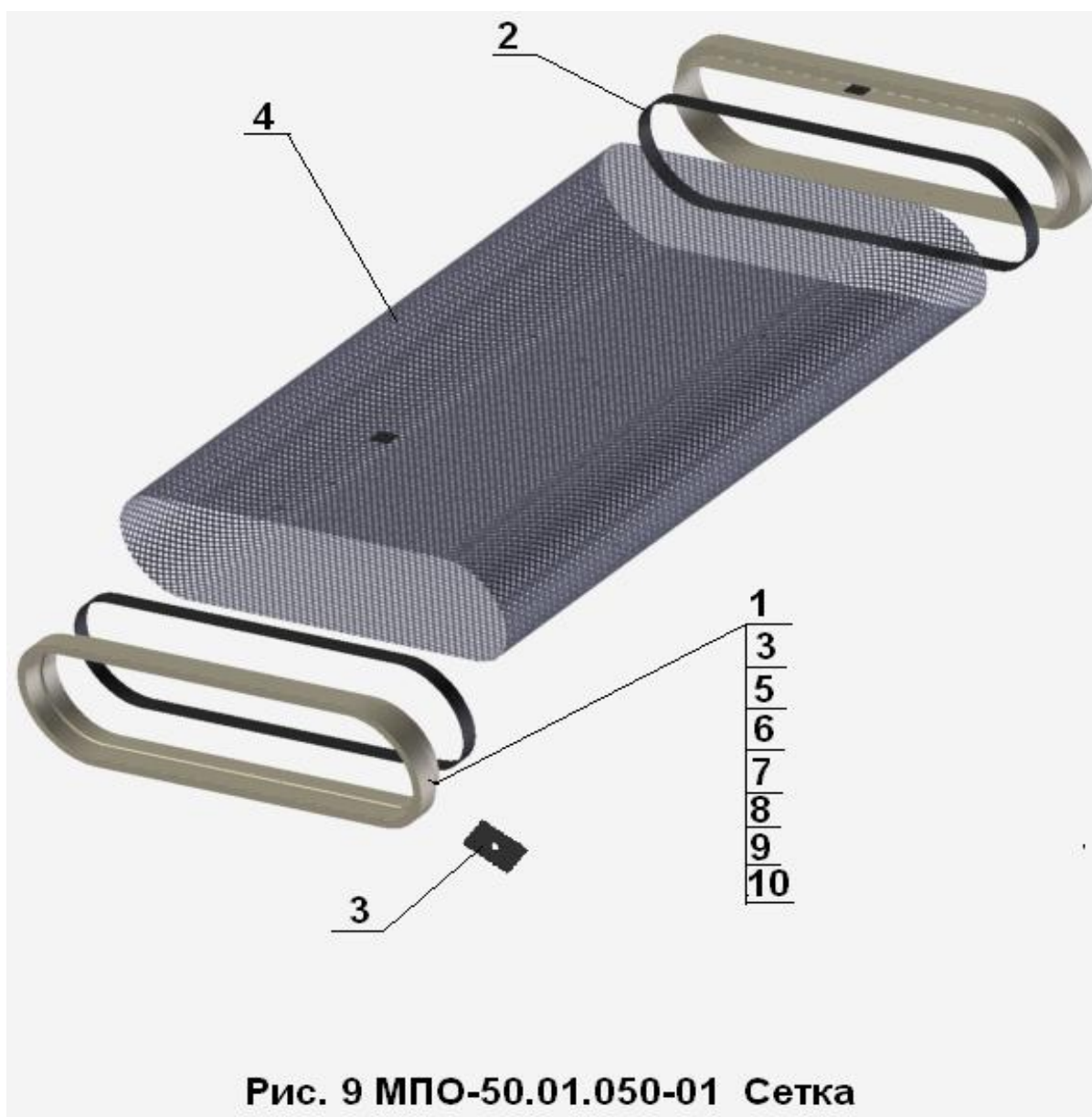


Рис. 9 МПО-50.01.050-01 Сетка

Рис. 10 МПО-50.01.090 Соломоприжим

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.617	Ось	1
2	МПО-50.01.011	Соломоприжим	1
3	-	Шплинт 4х28.019 ГОСТ 397	2

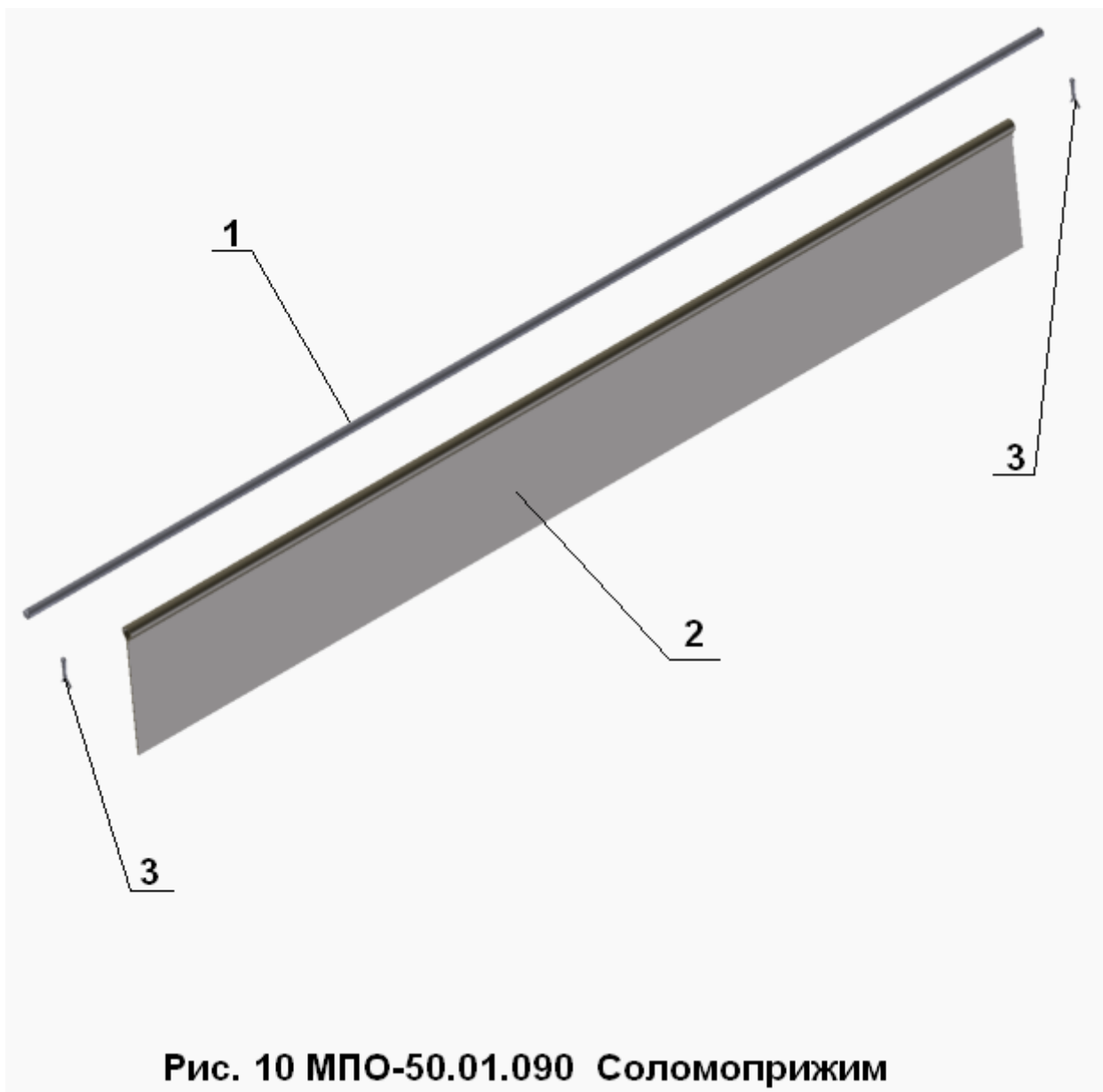


Рис. 11 МПО-50.01.120 Щиток

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.453	УГОЛОК	1
2	МПО-50.01.453-01	УГОЛОК	1
3	МПО-50.01.454	Накладка	2
4	МПО-50.01.004	Ремень	1
5	-	Болт М8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	4
6	-	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 5915	4

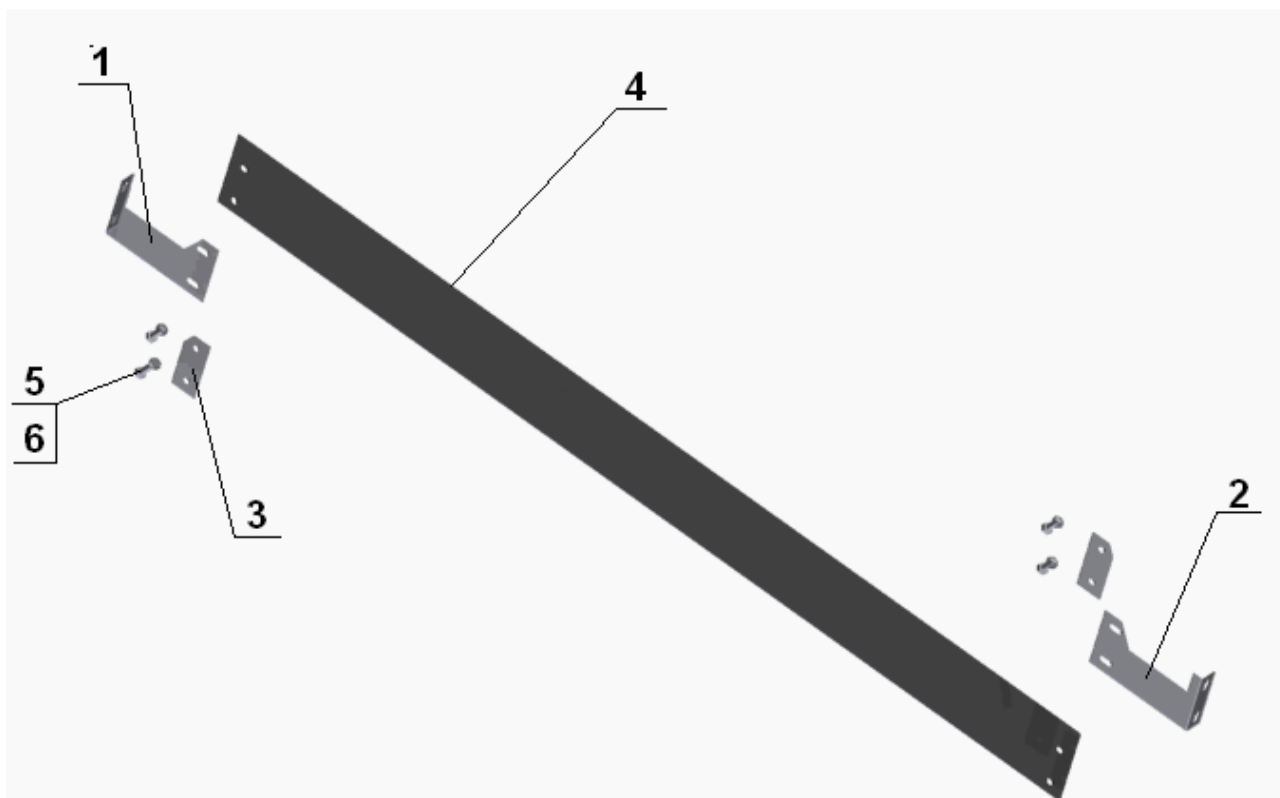


Рис. 11 МПО-50.01.120 Щиток

Рис. 12 МПО-50.01.130 Звездочка натяжная

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.350	Звездочка	1
2	СММ 28.601	Ось	1
3	СММ 28.801	Втулка	1
4	-	Гайка М12-6Н.6.019 ГОСТ 5915	1
5	-	Шайба 12 65Г 05 ГОСТ 6402	1
6	-	Шайба 12.01.019 ГОСТ 6958	1

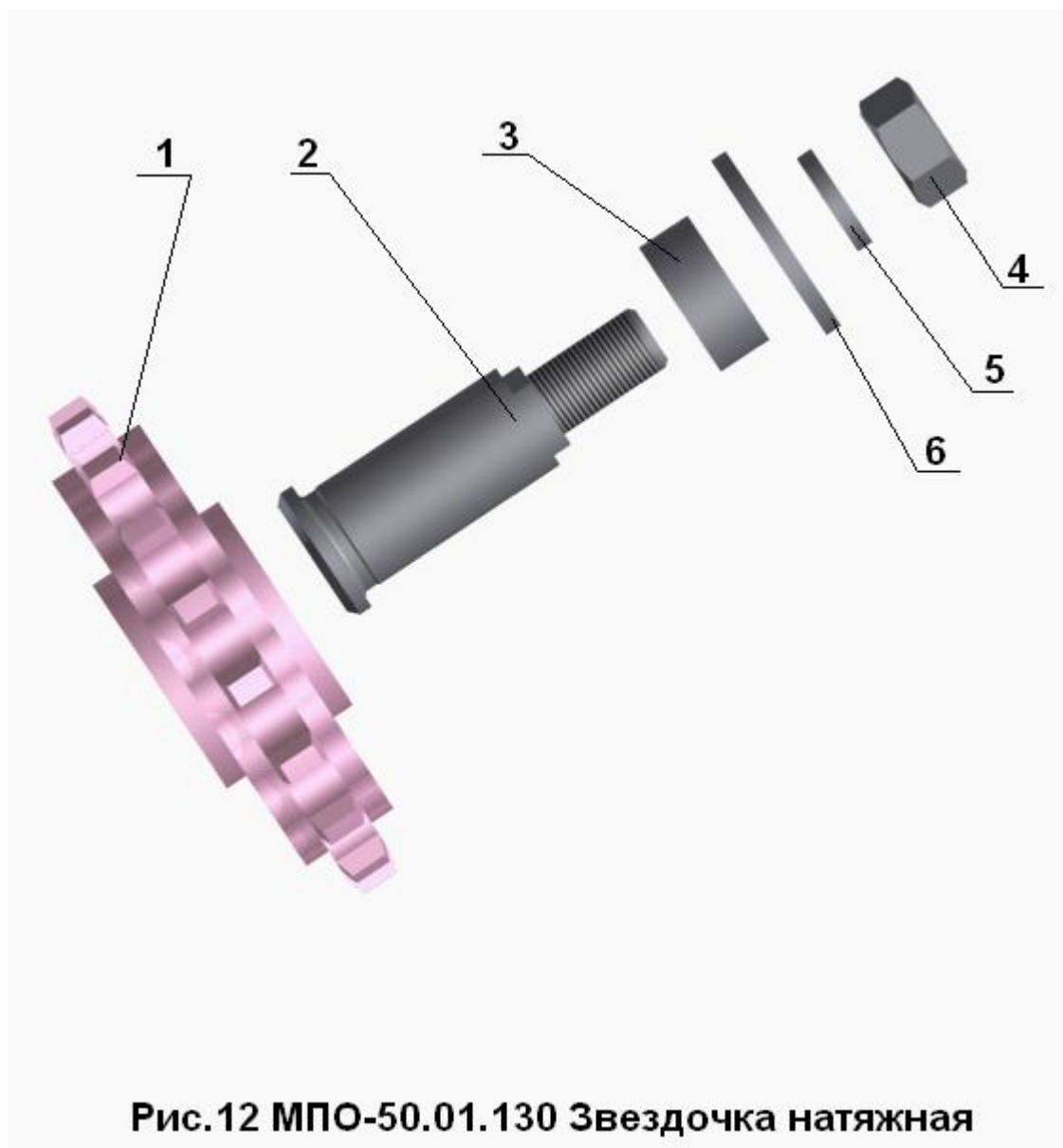


Рис. 13 МПО-50.01.200Б Устройство натяжное

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.01.210Б	Корпус натяжного устройства	1
2	МПО-50.01.469Б	Стенка	1
3	МПО-50.01.611Б	Винт	1
4	-	Болт М8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	6
5	-	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 5915	6
6	-	Шайба 8.06.019 ГОСТ 11371	6
7	-	Шайба 8 65Г 05 ГОСТ 6402	6
8	-	Болт М10-6gx50.58.019 ГОСТ 7798	1
9	-	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 5915	1
10	-	Шайба 10.06.019 ГОСТ 11371	2
11	-	Шайба 10 65Г 05 ГОСТ 6402	1
12	-	Гайка М20-6Н.6.019 ГОСТ 5915	2
13	-	Подшипник TU 30 TF	1

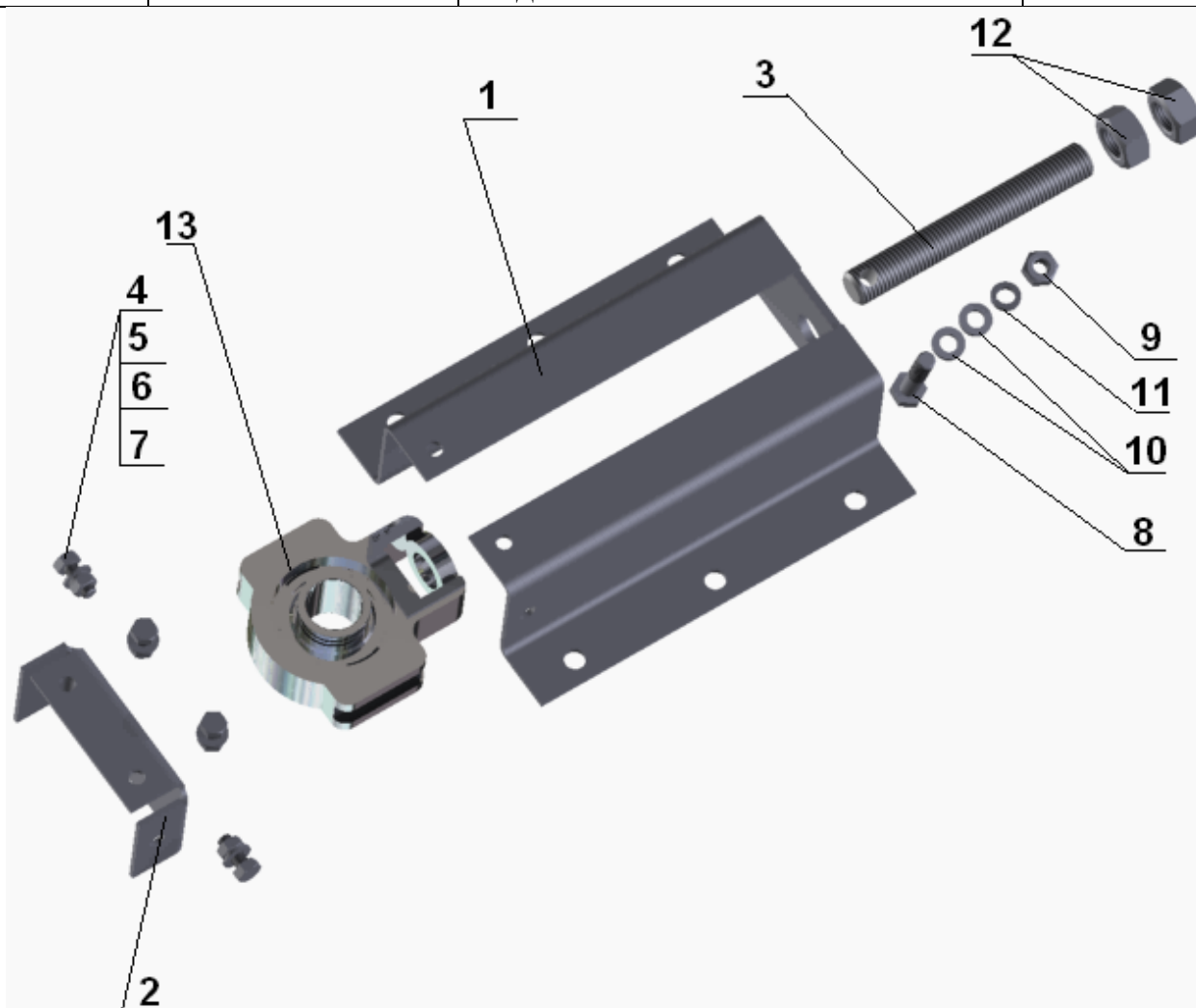


Рис. 13 МПО-50.01.200Б Устройство натяжное

Рис. 14 МПО-50.04.000Б Камера воздушная

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.04.010	Тяга	1
2	МПО-50.04.020Б	Рама	1
3	МПО-50.04.030Б	Задняя часть камеры воздушной	1
4	МПО-50.04.070Б	Шнек	1
4а	-	Шпонка 10х8х63 ГОСТ 23360	1
5	МПО-50.04.080Б	Корпус передней части камеры воздушной	1
6	МПО-50.04.140Б	Вентилятор	1
6а	-	Шпонка 10х8х63 ГОСТ 23360	1
7	МПО-50.04.150А	Крышка	2
8	МПО-50.04.140	Ролик натяжной	2
9	МПО-50.04.170Б	Рычаг заслонки	1
10	МПО-50.04.104	Груз	1
11	МПО-50.04.401Б	Пластина	2
12	МПО-50.04.438Б	Заслонка	1
13	СММ 03.024	Крышка	6
14	-	Болт М6-6gx25.58.019 ГОСТ 7798	3
15	-	Болт М8-6gx16.58.019 ГОСТ 7798	67
16	-	Болт М8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	12
17	-	Болт М8-6gx25.58.019 ГОСТ 7798	12
18	-	Болт М8-6gx65.58.019 ГОСТ 7798	1
19	-	Болт М10-6gx16.58.019 ГОСТ 7798	12
20	-	Болт М10-6gx80.58.019 ГОСТ 7798	3
21	-	Болт М12-6gx35.58.019 ГОСТ 7798	16
22	-	Шайба 6.06.019 ГОСТ 11371	3
23	-	Шайба 8.06.019 ГОСТ 11371	76
24	-	Шайба 10.06.019 ГОСТ 11371	3
25	-	Шайба 12.06.019 ГОСТ 11371	16
26	-	Шайба 6 65Г 05 ГОСТ 6402	3
27	-	Шайба 8 65Г 05 ГОСТ 6402	92
28	-	Шайба 12 65Г 05 ГОСТ 6402	16
29	-	Гайка М6-6Н.6.019 ГОСТ 5915	3
30	-	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 5915	76
31	-	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 5915	3
32	-	Гайка М12-6Н.6.019 ГОСТ 5915	16
33	-	Шплинт 3,2х25-019 ГОСТ 397	2
34	-	Шайба 18.06.019 ГОСТ 11371	2
35	-	Подшипник FY 35 TF	4
36	СПО-100.04.403Х	Крышка	1
37	СПО-100.04.001Х	Прокладка	1
38	СПО-100.04.002Х	Прокладка	2

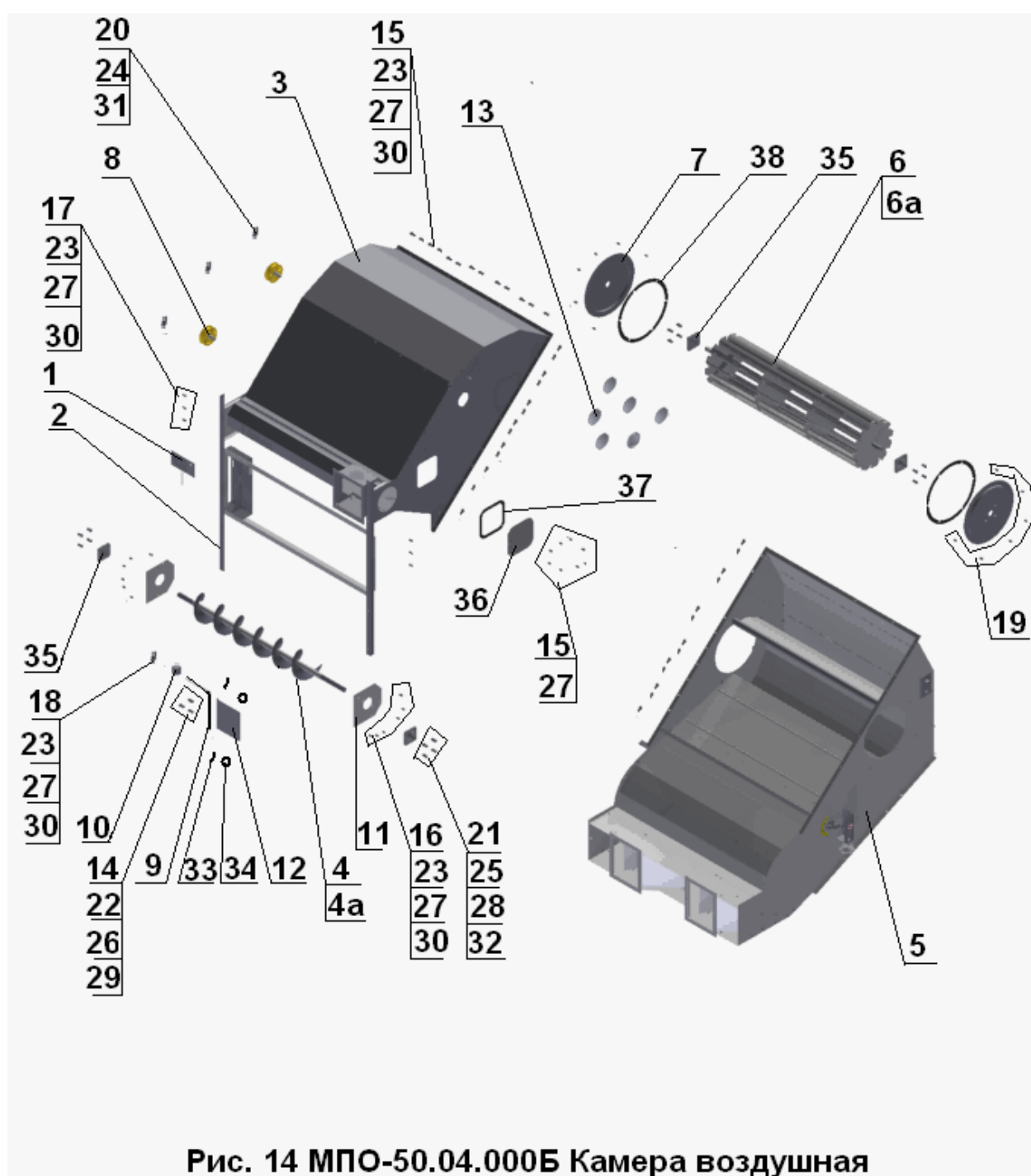


Рис. 15 МПО-50.04.080Б Корпус передней части камеры воздушной

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	МПО-50.04.090Б	Низ передней части камеры воздушной	1
2	МПО-50.04.100Б	Основа корпуса передней части	1
2а	МПО-50.04.150Б	Заслонка	1
2б	СММ 03.009	Прокладка	2
2в	-	Шайба 12.06.019 ГОСТ 11371	1
2г	-	Шплинт 3,2х25-019 ГОСТ 397	1
2д	МПО-50.04.485Б	Заслонка	1
2е	МПО-50.04.623Б	Шпилька	3
2ж	МПО-50.04.624Б	Ось	1
2з	-	Гайка М6-6Н.6.019 ГОСТ 5915	6
2и	-	Шплинт 1,2х12-019 ГОСТ 397	6
3	МПО-50.04.409	Шайба	1
4	МПО-50.04.463	Стрелка	1
5	МПО-50.04.477Б	Рассекатель	2
6	МПО-50.04.484А	Крышка	1
7	МПО-50.04.489Б	Пластина	4
8	МПО-50.04.491Б	Пластина	2
9	МПО-50.04.603	Ось	1
10	МПО-50.04.009	Прокладка	2
11	ОВФ 03.602Б	Гайка специальная	1
12	ОВБ 82	Гайка	1
13	ОВБ 5254	Упор	1
14	ОВИ 03.003	Маховик	1
15	-	Болт М8-6gx16.58.019 ГОСТ 7798	55
16	-	Шайба 8.06.019 ГОСТ 11371	55
17	-	Гайка М8-6Н.6.019 DIN 985	60
18	-	Шайба А13.06.019 ГОСТ 11371	2
19	-	Болт М10-6gx35.58.019 ГОСТ 7802	1
20	-	Шплинт 2,5х14-019 ГОСТ 397	1

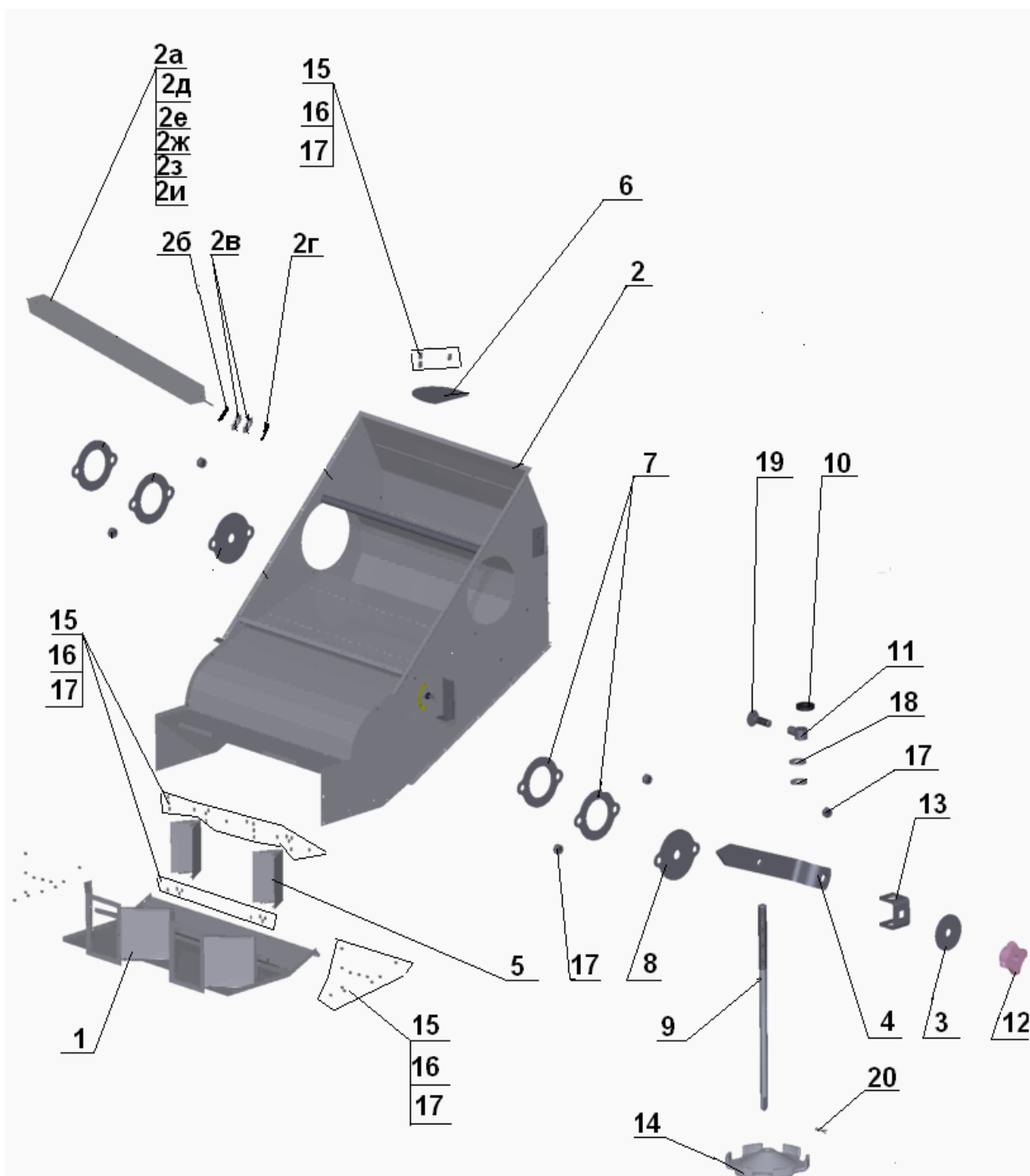


Рис. 15 МПО-50.04.080Б Корпус передней части камеры воздушной

Рис. 16 МПО-50.04.140 Ролик натяжной

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол., шт.
1	CMM 02.101 (Н.206.23.000)	Ролик (Шкив)	1
2	CMM 38.601-01	Ось	1
3	CMM 38.801	Втулка	1
4	-	Гайка М12-6Н.6.019 ГОСТ 5915	1
5	-	Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402	1
6	-	Шайба 12.06.019 ГОСТ 11371	1
7	-	Кольцо 2С47 ГОСТ 13941	1
8	-	Подшипник 180204 ГОСТ 8882	1

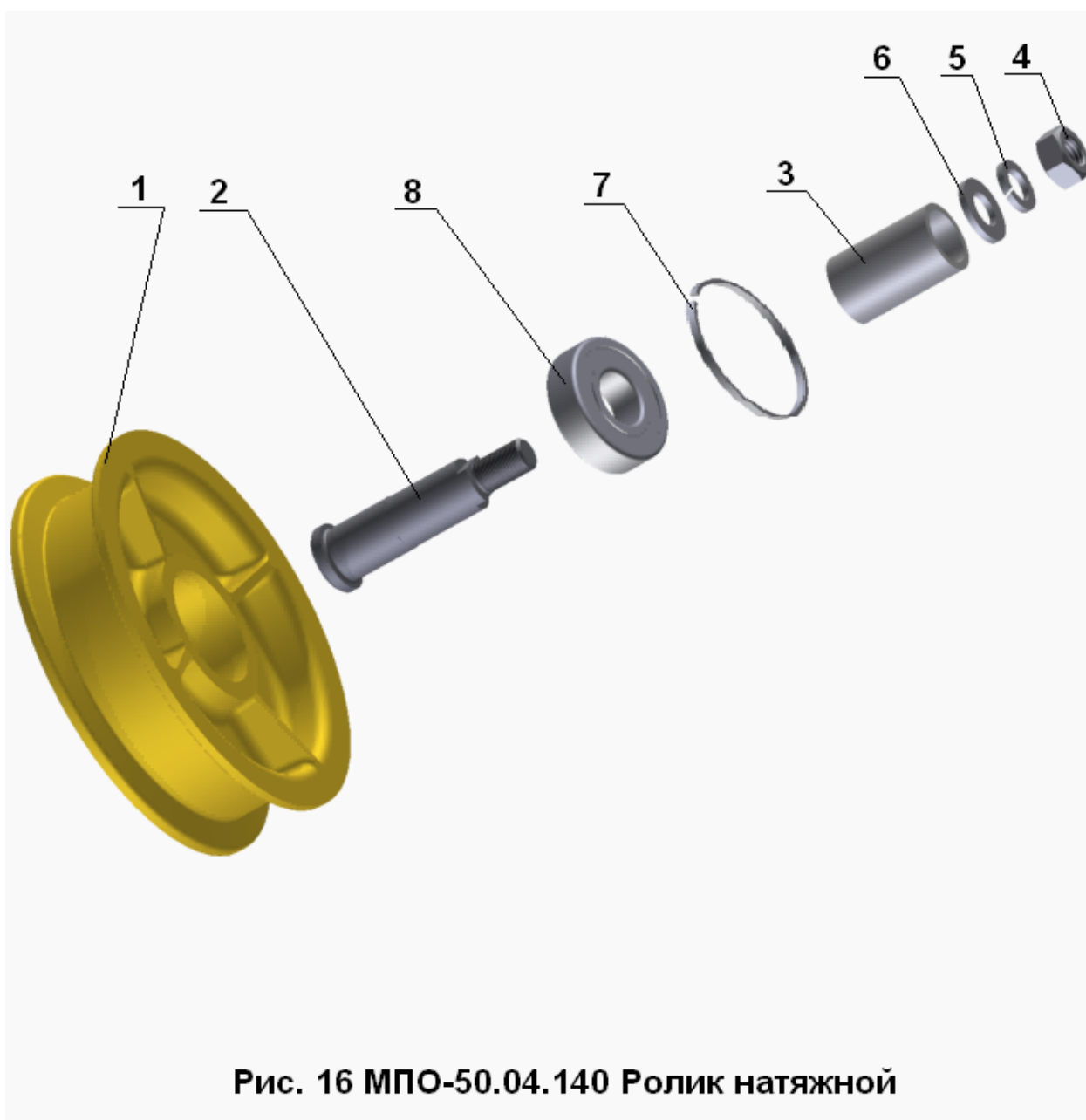


Рис. 16 МПО-50.04.140 Ролик натяжной

Характеристика привода

Двигатели, шкивы и звездочки					
№ поз.	Место установки	Характеристика обода	d вала, мм	Кол., шт.	Обозначение
1	Вал двигателя (7,5 кВт)	2-х ручьевой, Dp = 250/112, сечение С(В) и В(Б)	38	1	МПО-50.04.101
2	Вал вентилятора	2-х ручьевой, Dp = 355/112, сечение С(В) и В(Б)	32	1	МПО-50.04.102
3	Вал распределительного шнека	Dp = 250, сечение В(Б)	35	1	МПО-50.01.103
3	Вал распределительного шнека	звездочка Z = 13, t = 15,875	35	1	МПО-50.01.603
4	Вал ведущий сетчатого транспортера	звездочка Z = 71, t = 15,875	30	1	Н 022.020-018
4	Вал ведущий сетчатого транспортера	звездочка Z = 25, t = 15,875	30	1	Н 022.020-09
5	Вал подбивальщика	звездочка Z = 13, t = 15,875	25	1	Н 022.203
6	Вал шнека отходов	Dp = 300, сечение В(Б)	35	1	МПО-50.04.105
7	Вал ведущий и вал натяжной сетчатого транспортера	звездочка Z = 22, t = 38	30	4	МПО-50.01.104-01

ПЕРЕЧЕНЬ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

(Размеры, мм)

№ п./п.	Тип подшипника	Номер по каталогу	Место установки	Количество подшипников, шт.	
				На сборочную единицу	На изделие в целом
1	Шариковый радиальный сферический двухрядный с установочными винтами d =35 Do=72 B=19	FY 35 TF или аналог	Вал вентилятора	2	2
2	Шариковый радиальный сферический двухрядный с установочными винтами d =35 Do=72 B=19	FY 35 TF или аналог	Вал шнека отходов	2	2
3	Шариковый радиальный однорядный с двумя уплотнениями ГОСТ 8882-75 d=20 Do=47 B =14	№ 180204	Ролик натяжной	1	2
4	Шариковый радиальный сферический двухрядный с установочными винтами d =35 Do=72 B=19	FY 35 TF или аналог	Вал шнека распределительного	1	2
5	Шариковый радиальный сферический двухрядный с установочными винтами d =30 Do=62 B=18	FYTBK 30 TF или аналог	Вал приводной сетчатого транспортера	1	2

6	Шариковый радиальный сферический двухрядный с установочными винтами d =30 Do=62 B=18	TU 30 TF или аналог	Вал натяжной сетчатого транспортера	1	2
---	--	--------------------------------------	--	---	---

Уважаемые покупатели!

Для ускорения прохождения Вашего заказа просим все заявки на запасные части составлять по нижеприведенной форме.

ВНИМАНИЕ! ВАЖНО! Заявки, составленные не по форме, обрабатываются в последнюю очередь.

Форма заявки на запасные части

Название организации _____

Юридический адрес _____

Почтовый адрес _____

Банковские реквизиты _____

ИНН _____ КПП _____

Руководитель _____

Телефон, факс _____

Контактное лицо _____

№ п. п.	Наименование детали, сборочной единицы изделия	Обозначение детали, сборочной единицы по каталогу	Количество, шт.	Примечание
Изделие, год выпуска, номер				
1				
2				
3				
...				
...				
...				
...				
...				
...				
Изделие, год выпуска, номер				
1				
2				
3				
...				
...				
...				
...				

Уважаемые покупатели!

В связи с постоянным проведением работ по совершенствованию выпускаемой техники, в конструкцию изделия вносятся изменения. Для получения измененных каталожных листов просим заполнить нижеприведенную форму и выслать на наш адрес.

ВНИМАНИЕ! ВАЖНО! Заявки, составленные не по форме, обрабатываются в последнюю очередь.

Форма запроса для получения изменений

Название организации _____

Юридический адрес _____

Почтовый адрес _____

Банковские реквизиты _____

ИНН _____ КПП _____

Руководитель _____

Телефон, факс _____

Контактное лицо _____

№ п. п.	Наименование изделия (в каком агрегате эксплуатируется)	Год выпуска	Номер	Примечание

№ п. п.	Наименование зерноочистительного агрегата	Год ввода в эксплуатацию	Хоз. номер агрегата	Примечание